

(SB 4 H O1 J 61/36

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ НОМИТЕТ СССР ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТНРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

Н АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 4090248/24-07

(22) 16.05.86

(46) 15.01.88. Бюл. № 2

(71) Всесоюзный научно-исследовательский, проектно-конструкторский и технологический институт источников света им. А.Н.Лодыгина

(72) А.В.Семилев, В.А.Чикин и Ю.Ф.Калязин

(53) 621.327(088.8)

(56) Рохлин Г.Н. Газоразрядные источники света. М.: Энергия, 1966, с. 201-203.

Авторское свидетельство СССР # 696889, кл. Н О1 Ј 61/35, 1976. (54) ТОКОВВОД В ГАЗОРАЗРЯДНУЮ ЛАМПУ (57) Изобретение относится к злектротехнике и может быть использовано в производстве газоразрядных источни-

ков света, в частности, высокого или сверхвысокого давления. Целью изобретения является повышение надежности герметизации. Заварка в ножку фольги с круглыми отверстиями дает возможность надежно проводить сварку обеих кварцевых поверхностей, между которыми расположена фольга, непосредственно через отверстия в ней. Расположение отверстий, при котором в любом поперечном и продольном сечении фольги находится по крайней мере одно отверстие, позволяет перекрыть любой капиллярный канал как на поверхности фольги, так и на поверхности кварца в зоне заварки. Выполнение краев фоль: 😅 ги в районе отверстий заостренными дополнительно повышает надежность герметизации ввода. 3 ил.

Изобретение относится к эмектронике и может быть использовано в производстве газоразрядных источников света, в частности ламп высокого и. сверхвысокого давления.

Целью изобретения является повышение надежности герметизации.

На фиг. 1 представлена лампа с указанным токовводом; на фиг. 2 - развертка фольги; на фиг. 3 - фольга, сечение в районе отверстия.

Токоввод в кварцевый баллон 1 лампы состоит из фольги 2 с круглыми отверстиями 3. Фольга с одной стороны соединена с электродом 4, а с другой с внешним выводом 5.

Размеры отверстий, заостренная форма краев и их расположение выбраны таким образом, что позволяют осущест- 20 ки при минямальной ширине фольги. вить через отверстия непосредственную сварку обеих кварцевых поверхностей, между которыми располагается фольга. В конструкции ксеноновых ламп это кварцевые поверхности ножки лампы и внутреннего вкладыша.

Возможность проводить сварку кварцевых поверхностей непосредственно через отверстия в фольге позволяет полностью исключить разгерметизацию лами за счет внутренних продольных капишимров в кварце, самого распространенного дефекта труб из кварца.

Надежность спая обеспечивается еще и за счет придавия краим отверстий заостренной формы, способствующей более плавному обтеканию расплавленного кварца по поверхности металла в данном месте при заварке ламп. Плавный переход поверхности кварц - металл приводит к отсутствию внутренних напряжений в кварце в месте заварки, что повышает надежность спая но сравнению со слаем, когда наблюдается резкий переход поверхности кварц - ме-

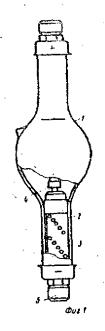
Расположение кругиых отверстий таково, что в любом продольном и поперечном сечениях фольги имеется по крайней мере одно отверстие, что поэволяет перекрыть любой капиллярный канал, расположенный на поверхности фольги или поверхности кварцевого вкладыша и ножки в эоне заварки.

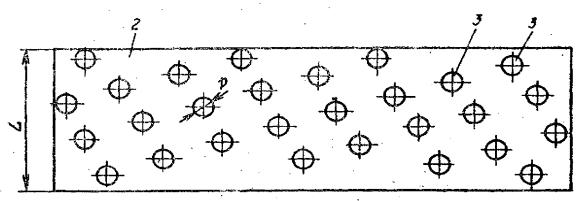
Нижний прецел соотношения диаметра отверстий к ширине фольги выбран, с одной стороны, из возмежности обеспечения надежности герметизации узлазаварки за счет сварки поверхностей 15 кварцевых деталей через отверстие данного диаметра. С другой стороны, обеспечивается необходимое поперечное сечение фольги, позволяющее выдерживать необходиные токовые нагруз-

Верхний предел отношения определяется только целесообразностью выполнения диаметра отверстий исходя из критического поперечного сечения фольги, определяемого токовой нагрузкой на ного.

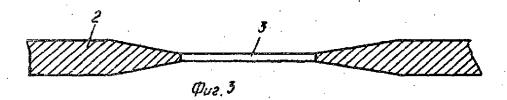
Формула изобретения 30

Токовнод в газоразрядную пампу, содержащий фольгу с отверстиями, соединенную на одном конце с электродом, а на другом - с внешким выводом. 35 герметично заваренную в ножку лампы, отличающийся тем, что, с целью повышения надежности герметизации, отверстия выполнены круглыми, края фольти в районе отверстий выпол-40 нены заостренными, а расположение отверстий таково, что в любом продольном и поперечном сечении фольги имеется по крайней мере оппо отверстие, причем диаметр D отверстий свя-45 зан с пириной фольск і следующим coornemenuem 0,14 D/L & 0,6.





Du2. 2



Составитель Н. Семенов
Техред М. Дидык Корректор М. Максимишинец

Редактор М.Циткина

текред подидых

к 746 Подписное

Заказ 6844/50

Тираж 746

ВНИИПИ Государственного комитета СССР

по делам изобретений и открытий

113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Производственно-полиграфическое предприятие, г.Ужгород, ул.Проектная, 4